

SOUDAFIX VE400-SF ARCTIC

Revisjon: 06/03/2024

Page 1 of 8

Technical Data:

Basis	Vinylester styren fri		
Konsistens	Stabil pasta		
Herdssystem	Kjemisk reaksjon		
Brukstid og herdetid på tørt underlag På vått underlag = tid x 2 Patrontemperatur mellom -20°C og +10°C	<u>Temperatur</u>	<u>Startherding</u>	<u>Fullherdet</u>
	≥ -20°C	75 min	24 t
	≥ -15°C	55 min	16 t
	≥ -10°C	35 min	10 t
	≥ -5°C	20 min	5 t
	≥ 0°C	10 min	2.5 t
	≥ +5°C	6 min	80 min
≥ +10°C	6 min	60 min	
Densitet	1,77 g/cm ³		
Temperaturbestandighet	-40°C to +120°C		
Elastisk modul	14000 N/mm ²		
Maksimal bøyestyrke	15 N/mm ²		
Maksimal kompresjonsstyrke	100 N/mm ²		

Product:

SOUDAFIX VE400-SF ARCTIC er en to-komponent forankringsharpiks for trykkfri sikring av gjengestenger (ETA: M8-M30), stendere, armeringsjern (ETA: Ø8-Ø32), gjengekrager, profiler etc. i ulike solide og hule materialer, som f.eks. sprukket og ikke-sprukket betong, massiv murstein, hul murstein, porøs betong, naturstein (se merknader), gipsplater, etc...

Karakteristikk:

- God og enkel å behandle
- Enkel å bruke og å påføre
- Rask kur
- Bredt bruksområde, selv ved våtboring hull, under vann (også sjøvann) og kl temperatur så lav som -20°C
- Montasje i tak tillatt
- Styrenfri (lite lukt)
- Patron kan gjenbrukes ved ganske enkelt å bytte statisk mikserør
- Vanntett og ugjennomtrengelig feste
- Høy kjemikalbestandighet (klorert basseng vann og sjøvann)

- Europeisk teknisk vurdering ETA 10/0167 basert på EAD 330499-02-0601-0601 for bruk i sprukket og usprukket betong.
- Europeisk teknisk vurdering ETA 21/0170 basert på EAD 330076-01-0604 for bruk i murstein.

Bruksområde:

Sikring av tung last i faste og hule byggematerialer. Trykkfri forankring selv nær kantene. Kan brukes som reparasjonsmørtel.

Emballasje:

Farge: mørkegrå etter blanding
Patron: 280 ml peeler-patron for standard skjelett pistol.

Holdbarhet:

18 måneder i originalemballasje. Oppbevares på et kjølig og tørt sted ved temperaturer mellom -20°C og +25°C.

Bemerkning: Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og har blitt sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige applikasjoner som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke akseptere noe ansvar for resultatene oppnådd. I alle tilfeller anbefales det å utføre forhåndstester.

SOUDAFIX VE400-SF ARCTIC

Revisjon: 06/03/2024

Page 2 of 8

Underlag:

Type: Alle vanlige porøse bygningsunderlag, dårlig vedheft på glatte ikke-porøse materialer.

Tilstand: Ren, fri for støv og fett.

Applikasjon:

Påføringsmetode: standard skjeletpistol for 280 ml patron, fortrinnsvis heavy duty. Ikke bruk en trykkluftpistol.

Påføringstemperatur: -20°C til +10°C

Rengjør: Før herding: Tørk av overflødig produkt og rengjør etterpå med White spirit eller aceton.

Etter herding: det anbefales å la produktet herde fullstendig, slik at det enkelt kan fjernes mekanisk med hammer og meisel.

Reparasjon: med samme materiale

Sikkerhetsanbefalinger:

Følg vanlige forholdsregler for industriell hygiene.

Bruk kun i godt ventilerte rom.

Se etiketten for mer informasjon.

Merknader:

Saltet i sjøvann påvirker ikke den kjemiske herdereaksjonen negativt. Bruk i sjøvann dekkes ikke av ETA-sertifikatet fordi det ikke finnes noen EAD (European Assessment Document) testprosedyre for sjøvannsapplikasjoner.

Det er fare for flekker på porøse underlag som naturstein.

Bruksanvisning:

- Bor hull til anbefalt dybde
- Rengjør det borede hullet ved å børste og blåse ut (4x hver gang).
- Press ut de første 10 cm av produktet som avfall (på et stykke papp) til en jevn farge (mørkegrå) oppnås og produktet er godt blandet..
- Merk innstøpingsdybden på ankerstangen. Ankerstangen skal være fri for smuss, fett eller annet fremmed materiale.
- Solid murstein: fyll borehullet fra bunnen og opp. Hul murstein: sett inn hylsen og fyll den full slik at harpiksen presses gjennom de små hullene på hylsen.
- Vri ankerstangen ned med klokken.
- Inspiser borehullet for tilstrekkelig fylling.
- Vær oppmerksom på herdetiden. Ikke beveg forankringsstang under herding
- La overskuddsprodukt også herde. Fjern det mekanisk med hammer og meisel når det har herdet.
- Installer komponent med rett tiltrekningsmoment.



Bemerkning: Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og har blitt sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige applikasjoner som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke akseptere noe ansvar for resultatene oppnådd. I alle tilfeller anbefales det å utføre forhåndstester.

SOUDAFIX VE400-SF ARCTIC

Revisjon: 06/03/2024

Page 3 of 8

Installasjonsparameter for gjengestang:

Diameter gjengestang	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Borediameter	d_0	mm	10	12	14	18	22	28	30	35
Min. ankerdybde	$h_{ef,min}$	mm	60	60	70	80	90	96	108	120
Maks. ankerdybde	$h_{ef,max}$	mm	160	200	240	320	400	480	540	600
Min. kantavstand	c_{min}	mm	40	50	60	80	100	120	135	150
Min. aksialavstand	s_{min}	mm	40	50	60	80	100	120	135	150
Tiltrekningsmoment	T_{inst}	Nm	10	20	40	60	100	170	250	300

Installasjonsparameter for armeringsjern:

Diameter armeringsjern	d	mm	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Borediameter	d_0	mm	10 eller 12	12 eller 14	14 eller 16	18	20	25	32	35	40
Min. ankerdybde	$h_{ef,min}$	mm	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maks. ankerdybde	$h_{ef,max}$	mm	160	200	240	280	320	400	500	560	640
Min. kantavstand	c_{min}	mm	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Min. aksialavstand	s_{min}	mm	40	50	60	70	80	100	125	140	160

Bemerkning: Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og har blitt sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige applikasjoner som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke akseptere noe ansvar for resultatene oppnådd. I alle tilfeller anbefales det å utføre forhåndstester.

SOUDAFIX VE400-SF ARCTIC

Revisjon: 06/03/2024

Page 4 of 8

Tabell C1: Karakteristiske verdier for stålspenning og skjærstyrke av gjengestenger

Diameter gjengestenger			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Karakteristiske verdier for strekk, stålbrudd										
Karakteristisk strekkfasthet, stålklasse 4.6 og 4.8	$N_{Rk,s}$	kN	15	23	34	63	98	141	184	224
Karakteristisk strekkfasthet, stålklasse 5.6 og 5.8	$N_{Rk,s}$	kN	18	29	42	78	122	176	230	280
Karakteristisk strekkfasthet, stålklasse 8.8	$N_{Rk,s}$	kN	29	46	67	125	196	282	368	449
Karakteristisk strekkfasthet, rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 50	$N_{Rk,s}$	kN	18	29	42	79	123	177	230	281
Karakteristisk strekkfasthet, rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 70	$N_{Rk,s}$	kN	26	41	59	110	171	247	-	-
Karakteristisk strekkfasthet, rustfritt stål A4 og HCR klasse 80	$N_{Rk,s}$	kN	29	46	67	126	196	282	-	-
Karakteristiske verdier for spenning, partialfaktor										
Partialfaktor stål klasse 4.6	$\gamma_{Ms, N1}$		2.0							
Partialfaktor stål klasse 4.8	$\gamma_{Ms, N1}$		1.5							
Partialfaktor stål klasse 5.6	$\gamma_{Ms, N1}$		2.0							
Partialfaktor stål klasse 5.8	$\gamma_{Ms, N1}$		1.5							
Partialfaktor stål klasse 8.8	$\gamma_{Ms, N1}$		1.5							
Partialfaktor rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 50	$\gamma_{Ms, N1}$		2,86							
Partialfaktor rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 70	$\gamma_{Ms, N1}$		1,87							
Partialfaktor rustfritt stål A4 og HCR klasse 80	$\gamma_{Ms, N1}$		1.6							
Karakteristisk skjærstyrke, stålsvikt										
Stålfel uten vektarm										
Karakteristisk skjærmotstand, stålklasse 4.6 og 4.8	$V_{Rk,s}^0$	kN	9	14	20	38	59	85	110	135
Karakteristisk skjærmotstand, stålklasse 5.6 og 5.8	$V_{Rk,s}^0$	kN	11	17	25	47	74	106	138	140
Karakteristisk skjærmotstand, stålklasse 8.8	$V_{Rk,s}^0$	kN	15	23	34	63	98	141	184	224
Karakteristisk skjærmotstand, rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 50	$V_{Rk,s}^0$	kN	9	15	21	39	61	88	115	140
Karakteristisk skjærmotstand, rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 70	$V_{Rk,s}^0$	kN	13	20	30	55	86	124	-	-
Karakteristisk skjærmotstand, rustfritt stål A4 og HCR klasse 80	$V_{Rk,s}^0$	kN	15	23	34	63	98	141	-	-
Stålfel med vektarm										
Karakteristisk skjærmotstand, stålklasse 4.6 og 4.8	$M_{Rk,s}^0$	kN	15	30	52	133	260	449	666	900
Karakteristisk skjærmotstand, stålklasse 5.6 og 5.8	$M_{Rk,s}^0$	kN	19	37	65	166	324	560	833	1123
Karakteristisk skjærmotstand, stålklasse 8.8	$M_{Rk,s}^0$	kN	30	60	105	266	519	896	1333	1797
Karakteristisk skjærmotstand, rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 50	$M_{Rk,s}^0$	kN	19	37	66	167	325	561	832	1125
Karakteristisk skjærmotstand, rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 70	$M_{Rk,s}^0$	kN	26	52	92	232	454	784	-	-
Karakteristisk skjærmotstand, rustfritt stål A4 og HCR klasse 80	$M_{Rk,s}^0$	kN	30	59	105	266	519	896	-	-
Karakteristisk skjærstyrke, partialfaktor										
Partialfaktor stål klasse 4.6	$\gamma_{Ms, V1}$		1,67							
Partialfaktor stål klasse 4.8	$\gamma_{Ms, V1}$		1,25							
Partialfaktor stål klasse 5.6	$\gamma_{Ms, V1}$		1,67							
Partialfaktor stål klasse 5.8	$\gamma_{Ms, V1}$		1,25							
Partialfaktor stål klasse 8.8	$\gamma_{Ms, V1}$		1,25							
Partialfaktor rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 50	$\gamma_{Ms, V1}$		2,38							
Partialfaktor rustfritt stål A2, A4 og HCR klasse 70	$\gamma_{Ms, V1}$		1,56							
Partialfaktor rustfritt stål A4 og HCR klasse 80	$\gamma_{Ms, V1}$		1,33							

1) I fravær av nasjonal regulering

Bemerkning: Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og har blitt sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige applikasjoner som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke akseptere noe ansvar for resultatene oppnådd. I alle tilfeller anbefales det å utføre forhåndstester.

SOUDAFIX VE400-SF ARCTIC

Revisjon: 06/03/2024

Page 5 of 8

Tabell C3 Karakteristiske verdier for strekkbelastninger under statisk og kvasistatisk påvirkning											
Diameter gjengestang				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Karakteristiske verdier for strekkbelastninger, stålbrudd											
Karakteristisk spenningsmotstand		$N_{Rk,s}$	kN	EN _s * f_{yk} (eller se tabell C1)							
Partialfaktor		$\gamma_{Ms,N}$	-	Se tabell C1							
Kombinert uttrekk- og betongsvikt											
Karakteristisk bindingsmotstand i ikke-sprukket betong C20/25											
Tørr og våt betong	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	10	12	12	12	12	11	10	9
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	7,5	9	9	9	9	8,5	7,5	6,5
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	5,5	5,0
Oversvømmet borehull	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	7,5	8,5	8,5	8,5	Ingen ytelse erklært			
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	5,5	6,5	6,5	6,5				
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	4,0	5,0	5,0	5,0				
Karakteristisk bindingsmotstand i sprukket betong C20/25											
Tørr og våt betong	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	T_{Rkkr}	N/mm ²	4,0	5,0	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	T_{Rkkr}	N/mm ²	2,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	T_{Rkkr}	N/mm ²	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5
Oversvømmet borehull	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	T_{Rkkr}	N/mm ²	4,0	4,0	5,5	5,5	Ingen ytelse erklært			
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	T_{Rkkr}	N/mm ²	2,5	3,0	4,0	4,0				
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	T_{Rkkr}	N/mm ²	2,0	2,5	3,0	3,0				
Reduksjonsfaktor ψ_{sus} i sprukket og usprukket betong C20/25											
Tørr og våt betong og vannfylt borehull	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	ψ_{sus}^0	-	0,73							
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	ψ_{sus}^0	-	0,62							
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	ψ_{sus}^0	-	0,57							
Økende faktorer for betong		ψ_c	-	$(f_{yk} / 20)^{0,11}$							
Karakteristisk bindingsmotstand avhengig av betongklasse		$T_{Rkucr} =$		$\psi_c * T_{Rkucr} (C20/25)$							
		$T_{Rkkr} =$		$\psi_c * T_{Rkkr} (C20/25)$							
Betongsvikt											
Relevant parameter		Se ETA-tabell C2									
Betongkantsvikt											
Relevant parameter		Se ETA-tabell C2									
Installasjonsfaktor (tørr og våt betong)		γ_{inst}	1,0	1,2							
Installasjonsfaktor (oversvømmet borehull)		γ_{inst}		1,4				Ingen ytelse erklært			

Bemerkning: Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og har blitt sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige applikasjoner som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke akseptere noe ansvar for resultatene oppnådd. I alle tilfeller anbefales det å utføre forhåndstester.

SOUDAFIX VE400-SF ARCTIC

Revisjon: 06/03/2024

Page 6 of 8

Tabell C4: Karakteristiske verdier for skjærbelastninger under statisk og kvasistatisk påvirkning											
Diameter gjengestang			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Stålfeil uten vektarm											
Karakteristisk skjærmotstandsstål klasse 4.6, 4.8, 5.6 og 5.8	V_{RkS}^0	kN	0,6 * A_s * f_{uk} (eller se tabell C1)								
Karakteristisk skjærfast stål klasse 8.8, rustfritt stål A2, A4 og HCR, alle klasse	V_{RkS}^0	kN	0,5 * A_s * f_{uk} (eller se tabell C1)								
Delfaktor	$\gamma_{Ms, V}$	-	Se tabell C1								
Duktilitetsfaktor	k_7	-	1,0								
Stålfeil med vektarm											
Karakteristisk bøyemoment	M_{RkS}^0	Nm	1,2 * W_{el} * f_{uk} (av se tabell C1)								
Elastisk seksjonsmodul	W_{el}	mm ³	31	62	109	277	541	935	1387	1874	
Delvis sikkerhetsfaktor	$\gamma_{Ms, V}$		Se tabell C1								
Slipp i betong											
Faktor	k_g	-	2.0								
Installasjonsfaktor	γ_{inst}	-	1.0								
Betong kant-svikt											
Effektiv ankerlengde	l_f	mm	min(t_{ef} ; 12 $d_{ingen\ m}$)						min(t_{ef} ; 300 m_m)		
Utvendig diameter på festet	$d_{ingen\ m}$	mm	8	10	12	16	20	24	27	30	
Installasjonsfaktor	γ_{inst}	-	1.0								

Bemerkning: Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og har blitt sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige applikasjoner som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke akseptere noe ansvar for resultatene oppnådd. I alle tilfeller anbefales det å utføre forhåndstester.

SOUDAFIX VE400-SF ARCTIC

Revisjon: 06/03/2024

Page 7 of 8

Tabell C7: Karakteristiske verdier for strekkbelastninger under statisk og kvasistatisk påvirkning												
Diameter armeringsjern			Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	
Stålfell												
Karakteristisk spenningsmotstand	N_{RkS}	kN	$A_s \times f_{yk}^{(1)}$									
	$N_{RkS,eq}$	kN	$1,0 \cdot A_s \times f_{yk}^{(1)}$									
Tverrsnittsareal	EN_s	mm ²	50	79	113	154	201	314	491	616	804	
Partiell sikkerhetsfaktor	$\gamma_{Ms, N}$		1,4 ⁽²⁾									
Kombinert uttrekk og betongsvikt												
Karakteristisk bindingsmotstand i ikke-sprukket betong C20/25												
Tørr og våt betong	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	10	12	12	12	12	12	11	10	8,5
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	7,5	9	9	9	9	9	8,0	7,0	6,0
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,0	5,0	4,5
Oversvømmet borehull	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	7,5	8,5	8,5	8,5	8,5	Ingen ytelse erklært			
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	5,5	6,5	6,5	6,5					
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	4,0	5,0	5,0	5,0					
Karakteristisk bindingsmotstand i sprukket betong C20/25												
Tørr og våt betong	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	4,0	5,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	2,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5
Oversvømmet borehull	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	4,0	4,0	5,5	5,5	5,5	Ingen ytelse erklært			
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	2,5	3,0	4,0	4,0	4,0				
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	T_{Rkucr}	N/mm ²	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0				
Reduksjonsfaktor ψ_{sus}^0 i sprukket og ikke-sprukket betong C20/25												
Tørr og våt betong og oversvømt borehull	Temperaturområde I: 40°C til 24°C	ψ_{sus}^0	-	0,73								
	Temperaturområde II: 80°C til 50°C	ψ_{sus}^0	-	0,62								
	Temperaturområde III: 120°C til 72°C	ψ_{sus}^0	-	0,57								
Økende faktorer for betong			ψ_c	-	$(f_{ck} / 20)^{0,11}$							
Karakteristisk bindingsmotstand avhengig av betongklasse			$T_{Rkucr} =$	$\psi_c \cdot T_{Rkucr} (C20/25)$								
			$T_{Rkkr} =$	$\psi_c \cdot T_{Rkkr} (C20/25)$								
Betongkjeglesvikt												
Relevant parameter			Se Tabell C2									
Betongkantsvikt												
Relevant parameter			Se Tabell C2									
Installasjonsfaktor (tørr og våt betong)			γ_{inst}	1,0	1,2							
Installasjonsfaktor (oversvømmet borehull)			γ_{inst}	1,4					Ingen ytelse erklært			

¹⁾ f_{yk} skallet er hentet fra spesifikasjonene til armeringsjern

²⁾ I fravær av nasjonal regulering

Bemerkning: Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og har blitt sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige applikasjoner som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke akseptere noe ansvar for resultatene oppnådd. I alle tilfeller anbefales det å utføre forhåndstester.

SOUDAFIX VE400-SF ARCTIC

Revisjon: 06/03/2024

Page 8 of 8

Tabell C8: Karakteristiske verdier for skjærbelastninger under statisk og kvasistatisk påvirkning												
Diameter armeringsjern			Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	
Ståleil uten vektarm												
Karakteristisk skjærmotstand	$V_{Rk,s}$	kN	0,50 x $A_s \cdot x_{fuk}$ 1)									
Tverrsnittsareal	EN_s	mm ²	50	79	113	154	201	314	491	616	804	
Delfaktor	$\gamma_{Ms,v}$	-	1,5 ²⁾									
Duktilitetsfaktor	k_7	-	1,0									
Ståleil med vektarm												
Karakteristisk bøyemoment	$M^0_{Rk,s}$	Nm	1,2 x $W_{ex} \cdot x_{fuk}$ 1)									
Elastisk seksjonsmodul	W_{el}	mm ³	50	98	170	269	402	785	1534	2155	3217	
Delfaktor	$\gamma_{Ms,v}$	-	1,5 ²⁾									
Slipp i betong												
Faktor	k_8	-	2,0									
Installasjonsfaktor	γ_{inst}	-	1,0									
Betong kantsvikt												
Effektiv lengde på anker	l_f	mm	$\min(t_{ef}; 12 d_{ingen\ m})$						$\min(t_{ef}; 300\ m_m)$			
Effektiv lengde på anker	$d_{ingen\ m}$	mm	8	10	12	14	16	20	25	28	32	
Installasjonsfaktor	γ_{inst}	-	1,0									

 1) f_{uk} skal hentes fra spesifikasjonene til armeringsjern

2) I fravær av nasjonal regulering

Bemerkning: Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og har blitt sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige applikasjoner som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke akseptere noe ansvar for resultatene oppnådd. I alle tilfeller anbefales det å utføre forhåndstester.